

Chmielnik, dnia 24.03.2017 r.

Znak sprawy: ZSNr3/5/2017/RPO

PYTANIA I ODPOWIEDZI DO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA NA ZADANIE

pn. „**Dostawa wyposażenia pracowni spawalniczej do Zespołu Szkół nr 3 w Chmielniku w związku z realizacją projektu pn.: Dobre doświadczenia zawodowe szansą na lepszą przyszłość**”.

Zgodnie z art. 38 ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (Dz. U. z 2015 poz. 2164 z późn. zm.) do Zamawiającego wpłynęły następujące pytania, w związku z czym wyjaśniam:

Pytanie 1.

Proszę o zmianę zapisów SIWZ, dotyczących terminu realizacji ww. postępowania, Zamawiający określił termin wykonania zamówienia do dnia 28 kwietnia 2017r. natomiast otwarcie ofert odbędzie się 28 marca 2017r, przy założeniu że Zamawiający sprawdzi oferty w ciągu 2 dni roboczych ogłoszenie odbędzie się około 31 marca, lub 3 kwietnia 2017r, ustawa przewiduje odczekanie terminu, po ogłoszeniu wyników, w celu możliwości złożenia ewentualnych odwołań przez innych Oferentów, co daje przy optymistycznym obrocie spraw góra 13/14 dni roboczych na realizację ww. postępowania.

Co jest dość krótkim terminem wykonania zamówienia.

Oczywiście trzeba pamiętać, że określenie terminu realizacji zamówienia jest obowiązkiem Zamawiającego jako obligatoryjny element specyfikacji istotnych warunków zamówienia (art.36 ust.1 pkt 4 ustawy Prawo zamówień publicznych). Jednocześnie może być także jednym z kryteriów oceny ofert, czyli może być określany przez wykonawcę (art. 91 ust. 2 tej samej ustawy).

Natomiast Ustawodawca umożliwił określenie tego terminu, np. jako kwestia liczbowa a nie kalendarzowa, np. poprzez określenie terminu realizacji zamówienia na 30 dni po podpisaniu umowy.

W związku z powyższym za niedopuszczalne uznać należy wskazywanie konkretnej daty kalendarzowej na wykonanie zamówienia, bez podania informacji na temat daty podpisania umowy lub określenia ilości dni jakimi bez względu na datę zakończenia procedury przetargowej będzie dysponował wykonawca, z którym zostanie podpisana umowa.

Zgodnie z rzymską zasadą *impossibilium nulla obligatio est* niecelowym jest stanowienia takich reguł postępowania, które z natury rzeczy / również w następstwie zakazów i ograniczeń prawnych / nie mogą zostać zrealizowane.

„Dobre doświadczenia zawodowe szansą na lepszą przyszłość”

nr. RPSW.08.05.01-26-0027/16-00



Zespół Szkół Nr 3
w Chmielniku

Biuro projektu: Zespół Szkół Nr 3 w Chmielniku,
ul. Dygańskiego 11, 26-020 Chmielnik tel./fax: 413542894
e-mail: projekt_zs3@zs3chmielnik.pl, www: projektyzs3.zs3chmielnik.pl



Starostwo Powiatowe
w Kielcach

- Zwracamy się więc do Zamawiającego o zmianę zapisów SIWZ i zmienienie daty realizacji umowy z konkretnej daty kalendarzowej, na datę wyznaczoną w ilościach dni od podpisania umowy.

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Okoliczności zmiany terminu realizacji umowy zawiera SIWZ Dział XVI.

Pytanie 2.

W przypadku jeśli Zamawiający nie zdecyduje się na zmianę daty kalendarzowej, na ilość dni, np. 30 dni, bardzo proszę o przesunięcie terminu realizacji umowy z 28 kwietnia 2017 na 26 maja 2017.

W postępowaniu są 3 pozycje, tj. Spawarka (poz. 1), wyciąg spawalniczy (poz. 2), parawany (poz. 5), których produkcja trwa około 20 dni, plus transport około 4 dni, dlatego też termin 28 kwietnia 2017 jest terminem nie możliwym do realizacji, bardzo proszę o zmianę tego terminu.

Odpowiedź: Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę terminu realizacji przedmiotu zamówienia. Okoliczności zmiany terminu realizacji umowy zawiera SIWZ Dział XVI.

Pytanie 3, pozycja 1

Proszę o uszczegółowienie przy jakim obciążeniu pracy, cyklu pracy (zwane też sprawnością wyrażoną w %) ma być osiągnięty zakres prądu spawania 450A?

Odpowiedź:

Obciążenie pracy minimum 50% sprawności.

Pytanie 4 pozycja 1

Proszę o określenie, jeśli występuje zabezpieczenie sieci jakie ma posiadać spawarka?

Odpowiedź:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia - Załącznik nr 1 do SIWZ.

Pytanie 5 pozycja 1

Zgodnie z opisem urządzenie ma możliwość korzystania jednocześnie z 2 rolek podajnika drutu?

Odpowiedź:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia - Załącznik nr 1 do SIWZ.

Pytanie 6 pozycja 1

Proszę o podanie wielkości rolek drutu jakie mają być obsługiwane przez urządzenie

Odpowiedź:

Standardowe

Pytanie 7 pozycja 1

Czy Zamawiający dopuści urządzenie równoważne do podanego w SIWZ, tj. SUPERMIG 580



Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu i spawania technologią lutowania w osłonie gazu blach ocynkowanych. Zasilanie trójfazowe. Maksymalna szpula z drutem: 15 kg. Urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwyty spawalniczego. Umożliwia spawanie stali węglowych, nierdzewnych i aluminium, blach ocynkowanych, blach sprężystych. Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu. Trzydzieści sześć stopni prądu spawania. Możliwość spawania punktowego. Funkcja 2-takt / 4-takt. Regulacja dojazdu drutu, upalania drutu. Trzy gniazda regulacji indukcyjności. Podajnik drutu: zewnętrzny, 4-rolkowy. Możliwość zastosowania 4 lub 10 metrowych przewodów przedłużających źródło-podajnik. Chłodzony wentylatorem. Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m, przewodem połączeniowym źródło-podajnik 1,5m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych.

DANE TECHNICZNE

Moc (60% / max)	17 / 27 kW
Napięcie stanu jałowego	56 V
Prąd maksymalny	550 - 35%
Prąd przy pracy 60%	420 A
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,6
Średnica drutu do lutowania	0,8 - 1,2
Średnica drutu samoosłonowego	1,0 - 2,4
Średnica drutu stalowego	0,8 - 2,4
Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 2,4

PARAMETRY FIZYCZNE

Stopień ochrony	IP 22
Stopnie regulacji prądu spawania	36

„Dobre doświadczenia zawodowe szansą na lepszą przyszłość”

nr. RPSW.08.05.01-26-0027/16-00





Waga	190 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	1020x570x1380 mm
Zakres regulacji prądu spawania	60 - 550 A

PARAMETRY ZASILANIA

Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; (3ph)
-------------------------------	----------------



Lub

SUPERMIG 580 AQUA

Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG, FLUX i lutowania w osłonie gazu blach ocynkowanych. Prąd spawania 550A. Zasilanie 400V. Średnica drutu spawalniczego 0,6-2,4mm. Podajnik drutu 4-rolkowy. Chłodzenie cieczą.

„Dobre doświadczenia zawodowe szansą na lepszą przyszłość”

nr. RPSW.08.05.01-26-0027/16-00



Zespół Szkół Nr 3
w Chmielniku

Biuro projektu: Zespół Szkół Nr 3 w Chmielniku,
ul. Dygasińskiego 11, 26-020 Chmielnik tel./fax: 413542894
e-mail: projekt_zs3@zs3chmielnik.pl, www: projektyzs3.zs3chmielnik.pl



Starostwo Powiatowe
w Kielcach



Półautomat spawalniczy do spawania metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem proszkowym w osłonie gazu i spawania technologią lutowania w osłonie gazu blach ocynkowanych. Zasilanie trójfazowe. Maksymalna szpula z drutem: 15 kg. Urządzenie wyposażone w gniazdo EURO do podłączenia uchwyty spawalniczego. Umożliwia spawanie stali węglowych, nierdzewnych i aluminium, blach ocynkowanych, blach sprężystych. Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu. Trzydzieści sześć stopni prądu spawania. Możliwość spawania punktowego. Chłodzenie wodne uchwyty. Funkcja 2-takt / 4-takt. Regulacja dojazdu drutu, upalania drutu. Trzy gniazda regulacji indukcyjności. Podajnik drutu: zewnętrzny, 4-rolkowy. Możliwość zastosowania 4, 10 lub 30 metrowych przewodów przedłużających źródło-podajnik. Chłodzony wentylatorem. Cena urządzenia z akcesoriami: uchwytem spawalniczym z wtykiem EURO 3m 500A, przewodem połączeniowym źródło-podajnik 1,5m, przewodem masowym 3m, reduktorem ciśnienia do butli gazowych.

PARAMETRY TECHNICZNE

Moc (60% / max)	17 / 27 kW
Napięcie stanu jałowego	56 V
Prąd maksymalny	550 - 35%
Prąd przy pracy 60%	420 A
Średnica drutu aluminiowego	0,8 - 1,6
Średnica drutu do lutowania	0,8-1,2
Średnica drutu samoosłonowego	1,0 - 2,4

„Dobre doświadczenia zawodowe szansą na lepszą przyszłość”

nr. RPSW.08.05.01-26-0027/16-00



Średnica drutu stalowego	0,8 - 2,4
--------------------------	-----------

Średnica drutu ze stali nierdzewnej	0,8 - 2,4
-------------------------------------	-----------

PARAMETRY FIZYCZNE

Stopień ochrony	IP 22
-----------------	-------

Stopnie regulacji prądu spawania	36
----------------------------------	----

Waga	203 kg
------	--------

Wymiary gabarytowe dł x szer x wys	1020x570x1380 mm
------------------------------------	------------------

Zakres regulacji prądu spawania	60 - 550 A
---------------------------------	------------

PARAMETRY ZASILANIA

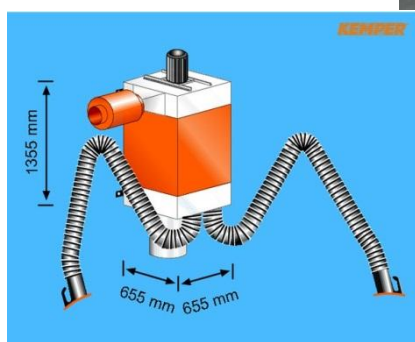
Znamionowe napięcie zasilania	3x400 V; (3ph)
-------------------------------	----------------

Odpowiedź:

Wykonawca jest uprawniony do stosowania produktów równoważnych, przez które rozumie się takie, które posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w SIWZ.

Pytanie 8 pozycja 2

Proszę o dopuszczenie również urządzenia KEMPER o parametrach:



Nr.kat.	83 200 102
Filtr	
Stopień filtracji	1
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	8m ²
Typ filtra	Wkład nabojewy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień oczyszczania	> 99,9 %
klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	2 x 700 m ³ /h
Wymiary (szer.x głęb.x wys.)	655 x 655 x 1355mm
Ciężar	142kg
Silnik	1,5kW

„Dobre doświadczenia zawodowe szansą na lepszą przyszłość”

nr. RPSW.08.05.01-26-0027/16-00



Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50Hz
Prąd znamionowy	3,5A
Poziom ciśnienia akustycznego	71 dB (A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 – 6 bar
liczba ramion	2
Typ ramiona odciągowego	Wykonanie z węzłem ssącym
Średnica ramienia odsysającego	150mm
Ramiona odciągowe długość	4 m
Największy pojemnik sprężonego powietrza	25 l
Pojemność pojemnika na pył	11 l

Odpowiedź:

Wykonawca jest uprawniony do stosowania produktów równoważnych, przez które rozumie się takie, które posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w SIWZ.

Pytanie 9 pozycja 3

Prawdopodobnie do opisu przedmiotu zamówienia wkradł się błąd, stoły spawalnicze nie występują w wysokości 1000mm, a w wysokości 800mm, max. 900mm Bardzo proszę o wprowadzenie tolerancji 800/1000mm.

Wysokość 1000mm tj. 1m. jest wydaje się wysokością nie wygodną a zdecydowanie nie standardową.

Odpowiedź:

800/1000 mm

Pytanie 10 pozycja 3

Zamawiającemu zapewne chodzi o tego rodzaju stół



Oczywiście z szufladą, której nie ma na rysunku poglądowym, nie mniej jednak pragnę zadać Zamawiającemu pytanie dotyczące ramienia, na załączonym obrazku widać ramie które jest w 1 punkcie stabilnie zamontowane, natomiast zamawiający oczekuje aby: „statyw musi się przesuwając do przodu i do tyłu” jest to niemożliwe gdyż statyw jest w 1 miejscu, natomiast ramie umożliwia manipulowanie wzdłuż stołu po części z kratownicą.

Czy o to chodzi Zamawiającemu?

Odpowiedź:

Statyw musi się przesuwając do przodu i do tyłu, na końcu statywu powinien znajdować się zacisk, który przytwierdzi blachę lub rurę do spawania w pozycjach przymusowych; Stół powinien być podzielony 300x300mm z blachy płaskiej i 300x300mm z rusztu (pręt okrągły) z szufladą na żużel i inne odpady spawalnicze;

Do stołu spawalniczego powinno być dołączone krzesło wysuwane z pod stołu na mocowaniu; krzesło mocowane na prowadnicach;

Stół powinien zawierać urządzenie do spawania w położeniach wymuszonych.

Stół powinien zawierać urządzenie do mocowania w położeniach wymuszonych.

Pytanie 11 pozycja 3

„Dobre doświadczenia zawodowe szansą na lepszą przyszłość”

nr. RPSW.08.05.01-26-0027/16-00



Krzesło na prowadnicach, nie istnieje takie rozwiązanie, gdyż konstrukcja stołu uniemożliwia zamontowania krzesła na stałe. Być może doszło do omyłki pisarskiej i prowadnice dotyczą szuflady?

Proszę o zmianę opisu przedmiotu zamówienia i umożliwienie dostarczenia krzesła obrotowego z, bądź bez oparcia, które nie będzie połączone ze stołem na stałe, np.:





Fundusze Europejskie
Program Regionalny



WOJEWÓDZTWO
ŚWIĘTOKRZYSKIE

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



„Dobre doświadczenia zawodowe szansą na lepszą przyszłość”

nr. RPSW.08.05.01-26-0027/16-00



Zespół Szkół Nr 3
w Chmielniku

Biuro projektu: Zespół Szkół Nr 3 w Chmielniku,
ul. Dygasińskiego 11, 26-020 Chmielnik tel./fax: 413542894
e-mail: projekt_zs3@zs3chmielnik.pl, www: projektyzs3.zs3chmielnik.pl



Starostwo Powiatowe
w Kielcach



Wszystkie są w cenie około 200 zł netto, źródło: <https://tech-pur.com/hokery-laboratoryjne>

Odpowiedź:

Wykonawca jest uprawniony do stosowania produktów równoważnych, przez które rozumie się takie, które posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w SIWZ.

Pytanie 12 pozycja 3

Czy zamawiający dopuści większy stół, np. 1200x600x900mm?

Odpowiedź:

Wykonawca jest uprawniony do stosowania produktów równoważnych, przez które rozumie się takie, które posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w SIWZ.

Pytanie 13 pozycja 5

„6 parawanów z pasów o szerokości 2m i długości 2,5m;
5 parawanów odwijanych nawijarką liniową o szerokości 2,5m i długości 2,5m”

chyba wdarła się omyłka pisarska powinno być:

„6 parawanów z pasów o wysokości 2m i długości 2,5m;
5 parawanów odwijanych nawijarką liniową o wysokości 2m i długości 2,5m”

Odpowiedź:

**6 parawanów z pasów o wysokości 2m i długości 2,5m;
5 parawanów odwijanych nawijarką liniową o wysokości 2m i długości 2,5m**

„Dobre doświadczenia zawodowe szansą na lepszą przyszłość”

nr. RPSW.08.05.01-26-0027/16-00



Pytanie 14 pozycja 6

Ponieważ część parawanów (frontowych – zwijanych) będzie zwijana proponujemy tutaj elementy z pasków, łatwiej się je zwija, czy wobec tego do pozycji 6 należy zaoferować jednolite odcinki 2m x 2,5m?

Czy też część ma być „paskowa”?

Odpowiedź:

Wykonawca jest uprawniony do stosowania produktów równoważnych, przez które rozumie się takie, które posiadają parametry techniczne nie gorsze od tych wskazanych w SIWZ.

Pytanie 15 pozycja 7

Bardzo proszę o wyszczególnienie co ma być w wózku?

Odpowiedź:

W skład wózka mają wchodzić inne pozycje niż z pozycji 8,9,10,11,12,13.

Pytanie 16 pozycja 8

Jakie kształty?

Odpowiedź:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia - Załącznik nr 1 do SIWZ.

Pytanie 17 pozycja 9

Jakie imadło, stałe czy obrotowe?

Odpowiedź:

Obrotowe

Pytanie 19 pozycja 11

Jaki rozmiar?

120mm, 150mm, 160mm, 180mm, 200mm? +/-5mm

Odpowiedź:

Minimum 200 mm

Pytanie 20 pozycja 12

Jaki rozmiar?

Odpowiedź:

Minimum 200 mm

Pytanie 21 pozycja 13

Jaki rozmiar?

Odpowiedź:

Minimum 300 mm

Pytanie 22 pozycja 16

Jaki rozmiar?

„Dobre doświadczenia zawodowe szansą na lepszą przyszłość”

nr. RPSW.08.05.01-26-0027/16-00





Odpowiedź:

Minimum 300 mm

Pytanie 23 pozycja 17

Jaki rozmiar?

Odpowiedź:

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia - Załącznik nr 1 do SIWZ.

Pytanie 24 pozycja 18

Jaki rozmiar?

Odpowiedź:

Minimum 200/300 mm

Pytanie 25 pozycja 20

Jaki rozmiar?

Odpowiedź:

Minimum 150 mm

Pytanie 26 pozycja 21

Jaki rozmiar?

Odpowiedź:

Minimum 300 mm

Pytanie 27 pozycja 22, 23,25,26.

Jaki rozmiar?

Odpowiedź:

Pozycja 22 – 250 mm

Pozycja 23 – 220 - 350 mm

Pozycja 25 – 100 - 250 mm

Pozycja 26 – 100 mm

Treść odpowiedzi i zmian stanowi integralną część SIWZ i jest wiążąca dla wszystkich uczestników postępowania.

Dyrektor /-/ Sławomir Wójcik